

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

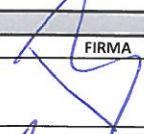
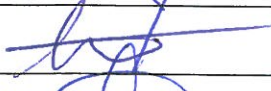



EJERCICIO

2021

ASOCIACION

ASOCIACIÓN FEAFES ARANDA FESMA -CIF: G09367269

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2021	2020
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		691.953,75	590.687,10
a) Cuotas de asociados y afiliados		2.310,00	2.280,00
b) Aportaciones de usuarios		207.369,21	187.757,15
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		31.005,69	4.705,72
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		451.268,85	395.829,65
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio			114,58
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil		738,00	122,00
3. Ayudas monetarias y otros **		0,00	0,00
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *		-3.354,12	-9.117,40
7. Otros ingresos de la actividad			
8. Gastos de personal *		-488.698,86	-428.558,88
9. Otros gastos de la actividad *		-131.964,50	-125.878,04
a) Servicios exteriores		-131.964,50	-125.878,04
b) Tributos			
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente			
10. Amortización del inmovilizado *		-5.241,29	-5.815,09
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones			
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		0,00	0,00
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		63.432,98	21.439,69
14. Ingresos financieros			
15. Gastos financieros *			
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		0,00	0,00
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		63.432,98	21.439,69
19. Impuestos sobre beneficios **			
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)		63.432,98	21.439,69
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		0,00	0,00
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)			
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)		63.432,98	21.439,69

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
PRESIDENTE: Mª ELENA BRIONGOS RICA	
VICEPRESIDENTE: YOLANDA PALACIOS RUIZ	
SECRETARIO: SARA ALCALDE ROJO	
TESORERO: NURIA HERAS ESCUDERO	
VOCAL: ISABEL DE LAS CANDELAS FERNÁNDEZ LÁZARO	

NOTA:

* Su signo es negativo.

** Su signo puede ser positivo o negativo