

**CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)**

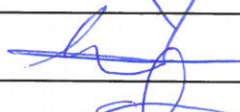


EJERCICIO

2022

**ASOCIACION**

SALUD MENTAL ARANDA-CIF: G09367269

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2022	2021
<b>A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
<b>1. Ingresos de la entidad por la actividad propia</b>		<b>700.979,68</b>	<b>691.953,75</b>
a) Cuotas de asociados y afiliados		2.340,00	2.310,00
b) Aportaciones de usuarios		233.948,01	207.369,21
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		20.079,46	31.005,69
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		444.612,21	451.268,85
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio			
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
<b>2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil</b>		<b>950,50</b>	<b>738,00</b>
<b>3. Ayudas monetarias y otros **</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
<b>4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **</b>			
<b>5. Trabajos realizados por la entidad para su activo</b>			
<b>6. Aprovisionamientos *</b>		<b>-3.438,90</b>	<b>-3.354,12</b>
<b>7. Otros ingresos de la actividad</b>			
<b>8. Gastos de personal *</b>		<b>-544.079,51</b>	<b>-488.698,86</b>
<b>9. Otros gastos de la actividad *</b>		<b>-146.613,30</b>	<b>-131.964,50</b>
a) Servicios exteriores		-146.613,30	-131.964,50
b) Tributos			
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente			
<b>10. Amortización del inmovilizado *</b>		<b>-4.675,13</b>	<b>-5.241,29</b>
<b>11. Subvenciones, donaciones y legados de capital tras pasados a resultados del ejercicio</b>			
<b>12. Excesos de provisiones</b>			
<b>13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
<b>A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)</b>		<b>3.123,34</b>	<b>63.432,98</b>
<b>14. Ingresos financieros</b>			
<b>15. Gastos financieros *</b>		<b>-1.730,14</b>	
<b>16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **</b>			
<b>17. Diferencias de cambio **</b>			
<b>18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **</b>			
<b>A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)</b>		<b>-1.730,14</b>	<b>0,00</b>
<b>A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)</b>		<b>1.393,20</b>	<b>63.432,98</b>
<b>19. Impuestos sobre beneficios **</b>			
<b>A.4) VARIACIÓN DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)</b>		<b>1.393,20</b>	<b>63.432,98</b>
<b>B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO</b>			
<b>1. Subvenciones recibidas</b>			
<b>2. Donaciones y legados recibidos</b>			
<b>3. Otros ingresos y gastos**</b>			
<b>4. Efecto impositivo**</b>			
<b>B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>			
<b>1. Subvenciones recibidas*</b>			
<b>2. Donaciones y legados recibidos*</b>			
<b>3. Otros ingresos y gastos**</b>			
<b>4. Efecto impositivo**</b>			
<b>C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)</b>		<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO</b>			
<b>F) AJUSTES POR ERRORES</b>			
<b>G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL</b>			
<b>H) OTRAS VARIACIONES</b>			
<b>I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)</b>		<b>1.393,20</b>	<b>63.432,98</b>

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
PRESIDENTA: M <sup>a</sup> ELENA BRIONGOS RICA	
VICEPRESIDENTA: YOLANDA PALACIOS RUIZ	
SECRETARIA: SARA ALCALDE ROJO	
TESORERA: NURIA HERAS ESCUDERO	
VOCAL: ISABEL DE LAS CANDELAS FERNÁNDEZ LÁZARO	

**NOTA:**

\* Su signo es negativo.

\*\* Su signo puede ser positivo o negativo