

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

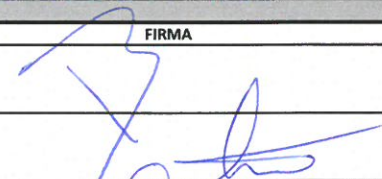
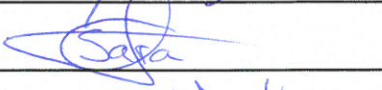



EJERCICIO

2023

ASOCIACION

SALUD MENTAL ARANDA-CIF: G09367269

	Nota	(Debe) Haber	
		Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2023	2022
A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		817.931,14	700.979,68
a) Cuotas de asociados y afiliados		2.520,00	2.340,00
b) Aportaciones de usuarios		289.990,44	233.948,01
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones		13.786,85	20.079,46
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		511.633,85	444.612,21
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio			
f) Reintegro de ayudas y asignaciones			
2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil		1.222,27	950,50
3. Ayudas monetarias y otros **		0,00	0,00
a) Ayudas monetarias			
b) Ayudas no monetarias			
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*			
4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación **			
5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
6. Aprovisionamientos *		-3.831,03	-3.438,90
7. Otros ingresos de la actividad			
8. Gastos de personal *		-610.245,47	-544.079,51
9. Otros gastos de la actividad *		-157.669,89	-146.613,30
a) Servicios exteriores		-157.669,89	-146.613,30
b) Tributos			
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales			
d) Otros gastos de gestión corriente			
10. Amortización del inmovilizado *		-6.001,50	-4.675,13
11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a resultados del ejercicio			
12. Excesos de provisiones			
13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado **		0,00	0,00
a) Deterioros y pérdidas			
b) Resultados por enajenaciones y otras			
A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)		41.405,52	3.123,34
14. Ingresos financieros			
15. Gastos financieros *		-1.502,19	-1.730,14
16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
17. Diferencias de cambio **			
18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **			
A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)		-1.502,19	-1.730,14
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)		39.903,33	1.393,20
19. Impuestos sobre beneficios **			
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)		39.903,33	1.393,20
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			
1. Subvenciones recibidas			
2. Donaciones y legados recibidos			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)		0,00	0,00
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO			
1. Subvenciones recibidas*			
2. Donaciones y legados recibidos*			
3. Otros ingresos y gastos**			
4. Efecto impositivo**			
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)		0,00	0,00
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO (B.1+C.1)		0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO			
F) AJUSTES POR ERRORES			
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL			
H) OTRAS VARIACIONES			
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)		39.903,33	1.393,20

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
PRESIDENTA: M.ª ELENA BRIONGOS RICA	
VICEPRESIDENTA: YOLANDA PALACIOS RUIZ	
SECRETARIA: SARA ALCALDE ROJO	
TESORERA: NURIA HERAS ESCUDERO	
VOCAL: ISABEL DE LAS CANDELAS FERNÁNDEZ LÁZARO	

NOTA:

* Su signo es negativo.

** Su signo puede ser positivo o negativo